

ГЛУХИЕ ФРИТТЫ

ПРОДУКТ		МИКРОСКОПИЯ НАГРЕВАНИЯ (20°C/min.) (°C)					ДИЛАТОМЕТР (x10 ⁻⁷)			ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%)						
МАРКА	ТИП	СПЕКАНИЕ	СМЯГЧЕНИЕ	СФЕРА	ПОЛУСФЕРА	ПЛАВЛЕНИЕ	α _{300 °C}	α _{400 °C}	α _{500 °C}	CaO-MgO	Na ₂ O-K ₂ O	B ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	SiO ₂	ZnO	ZrO ₂
GZO-1015A	D.F.F	842	910	1018	1154	1182	55,75	57,34	58,49	10-13	3-6	5-10	5-8	53-58	6-8	6-9
GZO-13	D.F.F	824	980	1040	1220	1252	60,92	63,08	64,43	9-12	5-8	5-10	7-10	55-60	4-6	6-9
GZO-400	D.F.F	838	948	976	1096	1138	64,25	66,16	67,50	12-15	5-8	10-15	7-10	47-52	4-6	6-9
GZO-5323	D.F.F	870	980	1054	1228	1288	61,86	63,50	64,65	10-13	5-8	5-10	6-10	53-58	-	8-11
GZO-1308A	S.F.F	880	1072	1110	1176	1198	56,35	58,76	60,36	13-16	2-5	2-7	4-7	55-60	8-10	5-8
GZO-1523	S.F.F	892	1104	1136	1162	1178	60,72	62,74	64,01	12-15	2-5	2-7	3-6	52-57	10-12	6-9
GZO-5280	S.F.F	944	1134	1160	1196	1240	56,18	58,02	59,85	12-15	2-5	2-7	3-6	55-60	8-10	6-9
GZO-1339	T.F	826	870	920	1060	1134	56,11	58,11	59,87	5-8	4-7	10-15	4-7	50-55	3-6	10-13
GZO-1300	D.F.F	812	968	1010	1222	1250	58,73	60,38	61,48	10-13	4-7	10-15	8-11	53-58	-	6-9
GZO-5017	MC	824	954	1042	1214	1278	57,06	58,08	59,28	7-10	3-6	5-10	8-11	60-65	-	7-10
GZO-5465	MC	826	972	1092	1210	1232	49,37	50,04	50,43	2-5	4-7	5-10	6-9	65-70	-	5-8
GZO-1343	D.F.F/S.F.F/MC	744	840	942	1082	1168	89,82	94,85	99,94	4-7	14-17	2-7	13-16	50-55	-	8-11
GZO-3090	D.F.F/S.F.F/MC	706	798	874	1012	1054	89,50	92,13	96,81	1-4	14-17	10-15	12-15	45-50	-	8-11
GZO-5034B	D.F.F/S.F.F	828	1138	1172	1218	1232	66,64	67,52	68,24	11-14	5-8	2-7	3-6	60-65	-	1-4
GZO-5260	D.F.F/S.F.F	836	1166	1190	1208	1238	63,90	66,11	67,88	12-15	5-8	2-7	3-6	60-65	-	-
GZO-2122	MC	904	1201	1244	1246	1260	72,86	75,87	78,26	15-18	5-8	-	7-10	65-70	-	-

±40 ±40 ±40 ±40 ±40 ±4 ±4 ±4

D.F.F	двойной обжиг
-------	---------------

S.F.F	одинарный обжиг
-------	-----------------

MC	монокоттура
----	-------------

T.F	традиционный обжиг
-----	--------------------